



## Druckgerätefertigung Serienfertigung Wärmetauscher

Im Zuge eines Rahmenvertrages mit der Nederlandse Gasunie N.V. wurde von VORWERK eine Modellreihe von Wärmetauschern unterschiedlicher Dimensionen entwickelt. Diese werden seit 2015 am Standort Herne in Serie gefertigt.

Besondere Maßstäbe werden durch den Auftraggeber in der Qualitätssicherung gefordert. Für die Fertigung der Behälter wurde die Fertigungsstätte in Herne durch die Fachabteilungen des Auftraggebers mehrfach auditiert um die Leistungsfähigkeit in den verschiedenen Produktionsschritten (Wareineingangskontrolle, Fertigung, Abnahmen, Beschichtung usw.) zu prüfen. Entsprechend eines detaillierten Quality Inspection Plan weist VORWERK chargenweise an mehreren mit dem Auftraggeber abgestimmten Punkten den Fertigungsfortschritt nach. Erster Punkt ist üblicherweise die Inspektion des Sperrlagers mit Verwechslungsprüfung mittels Optischem Emissionsspektrometer und zuletzt die Freigabe der Wärmetauscher nach Abnahme der Beschichtungsarbeiten.

Regelwerk: RL 2014/68/EU, DIN EN 13445:2014  
Druckstufe: Class 300  
Leistung: 63 kW  
Kor. Schutz: Interseal 670HS Al, 670HS, Interthane 990

**Bauherr** N.V. Nederlandse Gasunie

**Bauzeit** seit 01/2016

**Auftragswert netto** 1 Mio. EUR  
(ca. 15.000 EUR/Stk.)

**Auftragnehmer** VORWERK-ASA GmbH, Herne

**Eigenleistung** Design und Auslegung, Materialbeschaffung, Schweißarbeiten mit besonderer Maßhaltigkeit, Beschichtung

**Nachunternehmerleistungen** Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

**Besonderheiten** Hohe Anforderungen an die Prozessqualität

**Kontakt** [www.friedrich-vorwerk.de](http://www.friedrich-vorwerk.de)