



Einbau einer fernbedienbaren Steuerarmatur DN 600 Steglitz-Zehlendorf

Die NBB Netzgesellschaft Berlin-Brandenburg mbH & Co.KG plant im Zuge der Druckerhöhung der Gasversorgung des Heizkraftwerkes Vattenfall im Stadtbezirk Berlin Steglitz-Zehlendorf die vorhandene Erdgastransportleitung zu trennen und eine fernbedienbare Separierungsarmaturengruppe (Streckenarmatur DN 600 einschließlich Umgangsleitung DN 150 mit elektrisch betriebenen Kugelhähnen und Keilschieber) einzubauen.

Die Schieberbaugruppe DN 600 mit Umfahrung DN 150 wurde in unserem Werk in Herne vorgefertigt, mit einem Spezialtransport zur Baustelle geliefert und mit Hilfe eines Schwerlastkrans in die vorbereitet ca. 4 m tiefe, verbaute Baugrube eingebaut.

Um die Armaturen vor Verkehrslasten zu schützen wurde zeitgleich ein Stahlbetonbauwerk um die Schieberbaugruppe errichtet.

Die Arbeiten an einer Gashochdruckleitung und die beengten Platzverhältnisse im Stadtgebiet Berlin, forderten ein schnelles und millimetergenaues Arbeiten mit höchstem Sicherheitsstandart.

Bauherr NBB Netzgesellschaft Berlin-Brandenburg mbH & Co. KG

Bauzeit 03/2020 – 07/2020

Auftragswert netto 560.845 Euro

Auftragnehmer Friedrich Vorwerk KG (GmbH & Co.) NL Halle (Saale)

Eigenleistung Tief- und Rohrleitungsbau für den Einbau einer fernbedienbaren Steuerarmatur DN 600

Leistungen des Nachunternehmers Verbauarbeiten, Oberflächenwiederherstellung, Verkehrssicherung

Besonderheiten Millimetergenaues Arbeiten aufgrund der beengten Platzverhältnisse im Stadtgebiet Berlin

Kontakt www.friedrich-vorwerk.de